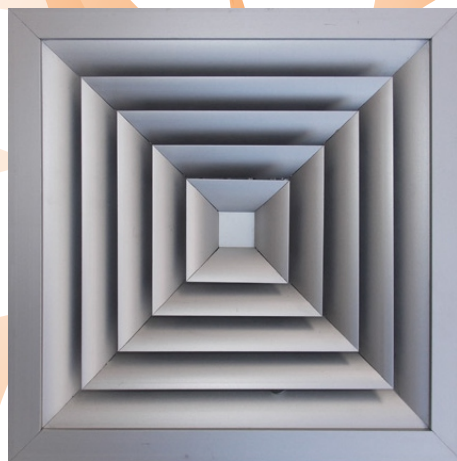


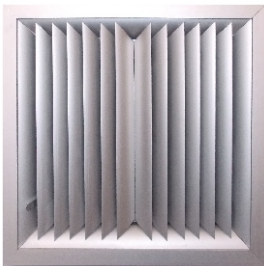
**TROPICALRIO®**

**ADQ**  
**Difusor Direcional**





## ADQ



## Especificações

### Descrição:

- ✓ Construído em perfis de alumínio extrudado, possui miolo removível encaixado sobre pressão por meio de molas nos tamanhos pequenos e através de rebites ou parafusos nos tamanhos maiores.
- ✓ Grande variedade de tamanhos e modelos, possui oito padrões diferentes de configuração.
- ✓ Caracterizado pelo design curvo que se encaixa de forma harmoniosa em diversas aplicações arquitetônicas.

### Aplicação:

- ✓ Instalação em teto.
- ✓ Utilizado para ventilação, refrigeração ou aquecimento.

Cores:

- ✓ Acabamento padrão: anodizado fosco natural. Opcional em pintura eletrostática nas cores branca ou preta semi-brilhante.

## Dimensões - Difusores Quadrados de Insuflamento e Retorno

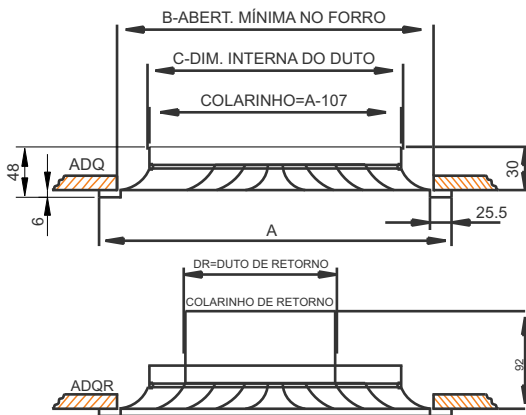
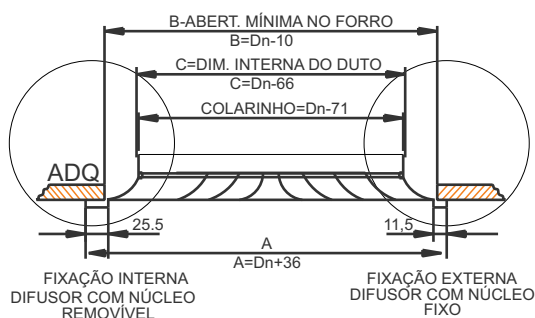


Tabela de Dimensões				
TAMANHO	A mm	B mm	C mm	D mm
1	244	198	142	-
2	300	254	198	142
3	356	310	254	197
4	412	366	310	197
5	468	422	366	252
6	498	452	396	252
7	598	552	496	322
8	623	577	521	362
9	694	648	592	423
10	750	704	648	479
11	806	760	704	479

Tamanhos com núcleo fixo, fixação aparente nas abas das molduras.

## Dimensões Difusores Retangulares



Dimensões Nominais (Dn) Padronizadas							
L x H mm.	L x H mm.	L x H mm.	L x H mm.	L x H mm.	L x H mm.	L x H mm.	L x H mm.
371x208							
471x208	471x264						
571x208	571x264	571x320					
671x208	671x264	671x320	671x376				
871x208	871x264	871x320	871x376	871x432			
					962x462		
1071x208	1071x264	1071x320	1071x376	1071x432			
						1162x562	
							1212x587
1271x208	1271x264	1271x320	1271x376	1271x432			

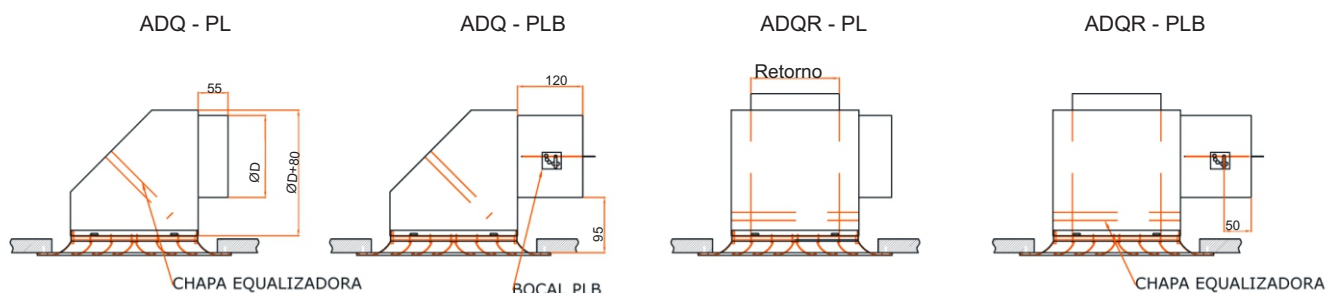
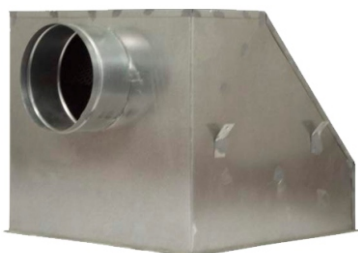
Dimensões nominais com núcleo fixo, fixação aparente nas abas das molduras.



## Dimensões com Caixa Plenum

### Descrição:

- ✓ Construído em chapas de aço galvanizado de bitola 26 ou 24 dependendo do tamanho.
- ✓ Possui bocais redondos acopláveis ao dutos flexíveis padronizados.
- ✓ Fácil nivelamento e alinhamento.
- ✓ Garantem um fluxo homogêneo de saída ar em toda a face difusor devido a chapa equalizadora montada internamente como vemos na figura abaixo.
- ✓ Modelos para insuflamento e insuflamento e retorno.
- ✓ Pode ser fornecido com isolamento interno



## Dados e Dimensionais

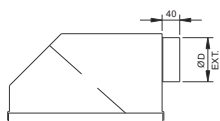
ADQ - PL ou ADQ - PLB	T - 1	T - 2	T - 3	T - 4		T - 5		T - 6	T - 7	T - 8
Bocal = $\varnothing$ D. (mm)	125	150	200	200	250	250	300	300	350	350
Altura = H (mm)	205	230	280	280	330	330	380	380	430	430
Vazão Máx. m <sup>3</sup> /h	230	370	680	680	1100	1100	1550	1600	2200	2400

Observações: Caso seja acrescido acessórios como Registro RGA ou Defletores Equalizadores a altura H será acrescida de 30mm.

ADQR41 - PL ou ADQR41 - PLB	T - 2	T - 3	T - 4	T - 5	T - 6	T - 7	T - 8	T - 9	T - 10	T - 11
SR = Seção de Retorno (mm).	142	197	197	252	252	322	362	423	479	479
Bocal = $\varnothing$ D. (mm)	125	150	200	250	250	250	300	300	300	300
Altura = H (mm)	205	230	280	330	330	330	380	380	380	380
Vazão Máx. = (m <sup>3</sup> /h) Insuflamento	230	315	650	800	1050	1100	1350	1400	1400	1600

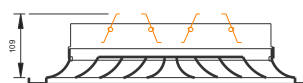
## Acessórios

### Caixa Plenum - PL



PL  
Garante um fluxo de saída de ar homogêneo como descrito detalhadamente abaixo.

### Registro de Lâminas Opostas - RGA

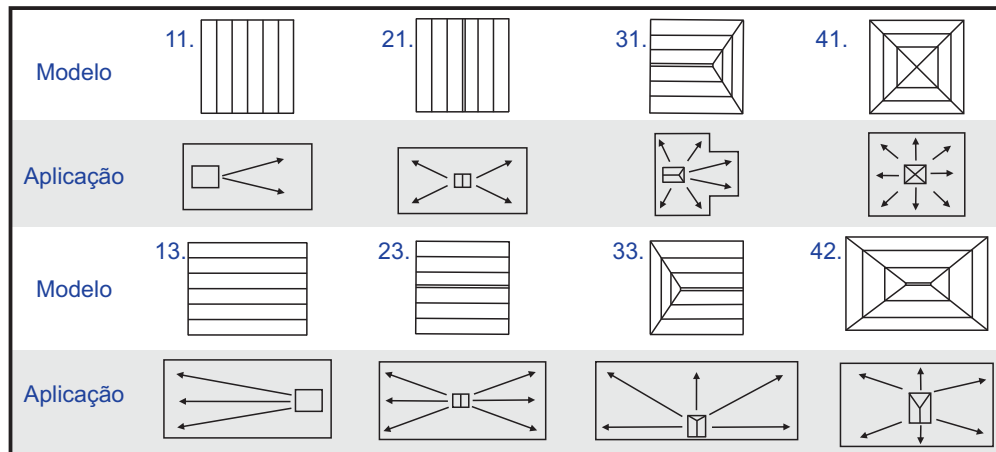


ADQ+RGA

Realiza a regulagem da vazão, garantindo uma distribuição igual em toda a área do colarinho, sem necessidade de retirar o miolo do difusor. Construído em perfis de aço.



## Configurações

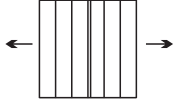
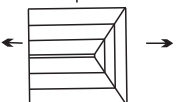
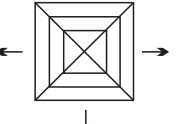


## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EM mm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
<b>ADQ - 11</b> 	T- 1 0,018	m <sup>3</sup> /h ( vazão de ar)	97	130	162	194	227
		NC (Nível Sonoro)	-	-	20	23	27
		Min./Máx. Alc. m.	1,4 - 2,1	1,7 - 2,7	2,2 - 3,6	2,5 - 4,2	3,0 - 4,9
	T- 2 0,036	m <sup>3</sup> /h	194	260	324	389	454
		NC	-	-	21	26	31
		Min./Máx. Alc. m.	1,8 - 3,0	2,4 - 4,1	3,1 - 5,1	3,8 - 6,4	4,4 - 7,4
	T- 3 0,061	m <sup>3</sup> /h	329	439	549	659	769
		NC	-	-	23	29	34
		Min./Máx. Alc. m.	2,5 - 4,3	3,3 - 5,9	4,2 - 7,0	4,9 - 8,4	5,8 - 9,7
	T- 4 0,091	m <sup>3</sup> /h	491	655	819	983	1147
		NC	-	20	25	30	35
		Min./Máx. Alc. m.	2,7 - 6,0	3,7 - 7,4	4,4 - 8,3	5,3 - 8,8	6,3 - 10,1
	T- 5 0,128	m <sup>3</sup> /h	691	922	1152	1382	1613
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx. Alc. m.	3,0 - 7,6	4,5 - 8,6	4,8 - 9,0	6,3 - 9,7	7,3 - 10,8
	T- 6 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903
		NC	-	21	27	33	37
		Min./Máx. Alc. m.	3,2 - 7,8	4,6 - 8,8	4,9 - 9,1	6,4 - 10,0	7,5 - 11,1
<b>ADQ - 21</b> 	T- 1 0,018	m <sup>3</sup> /h	97	130	162	194	227
		NC	-	-	20	23	27
		Min./Máx. Alc. m.	0,9 - 1,6	1,2 - 2,1	1,6 - 2,6	1,8 - 3,0	2,0 - 3,5
	T- 2 0,036	m <sup>3</sup> /h	194	260	324	389	454
		NC	-	-	21	26	31
		Min./Máx. Alc. m.	1,4 - 2,1	1,7 - 2,7	2,2 - 3,6	2,5 - 4,2	3,0 - 4,9
	T- 3 0,061	m <sup>3</sup> /h	329	439	549	659	769
		NC	-	-	23	29	34
		Min./Máx. Alc. m.	1,6 - 2,8	2,2 - 3,8	2,8 - 4,7	3,4 - 5,8	4,1 - 6,8
	T- 4 0,091	m <sup>3</sup> /h	491	655	819	983	1147
		NC	-	20	25	30	35
		Min./Máx. Alc. m.	2,1 - 3,3	2,7 - 4,5	3,4 - 5,6	4,1 - 6,9	4,7 - 8,0
	T- 5 0,128	m <sup>3</sup> /h	691	922	1152	1382	1613
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx. Alc. m.	2,4 - 4,3	3,3 - 5,8	4,2 - 6,9	4,9 - 8,3	5,8 - 9,7



## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

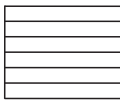
MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EM mm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
<b>ADQ - 21</b> 	T- 6 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903
		NC	-	21	27	33	37
		Min./Máx. Alc. m.	2,6 - 5,1	3,5 - 6,6	4,4 - 7,7	5,1 - 8,6	6,1 - 10,0
	T- 7 0,238	m <sup>3</sup> /h	1285	1714	2142	2570	3000
		NC	21	24	29	35	39
		Min./Máx. Alc. m.	2,9 - 7,5	4,3 - 8,5	4,6 - 8,8	6,1 - 9,5	7,0 - 10,6
	T- 8 0,263	m <sup>3</sup> /h	1420	1894	2367	2840	3314
		NC	22	26	31	37	42
		Min./Máx. Alc. m.	3,2 - 7,7	4,6 - 8,8	4,8 - 9,0	6,3 - 9,9	7,4 - 10,9
<b>ADQ - 31</b> 	T- 1 0,018	m <sup>3</sup> /h	97	130	162	194	227
		NC	-	-	-	-	-
		m <sup>3</sup> /h por lado	36 - 24	49 - 32	61 - 40	73 - 49	85 - 57
		Min./Máx. Alc. m.	0,6 - 1,0 0,5 - 0,8	0,8 - 1,6 0,6 - 1,2	1,2 - 2,1 1,0 - 1,7	1,6 - 2,5 1,4 - 2,1	1,7 - 3,0 1,5 - 2,4
	T- 2 0,036	m <sup>3</sup> /h	194	260	324	389	454
		NC	-	-	21	26	31
		m <sup>3</sup> /h por lado	73 - 49	97 - 65	121 - 81	146 - 97	170 - 113
		Min./Máx. Alc. m.	1,2 - 1,9 0,9 - 1,6	1,5 - 2,5 1,2 - 2,1	2,0 - 3,3 1,6 - 2,6	2,3 - 3,8 1,8 - 3,0	2,7 - 4,5 2,0 - 3,5
	T- 3 0,061	m <sup>3</sup> /h	329	439	549	659	769
		NC	-	-	23	29	34
		m <sup>3</sup> /h por lado	123 - 82	165 - 109	206 - 137	247 - 164	288 - 192
		Min./Máx. Alc. m.	1,5 - 2,4 1,3 - 2,0	1,9 - 3,3 1,6 - 2,6	2,5 - 4,1 2,1 - 3,4	2,9 - 4,9 2,4 - 4,0	3,4 - 5,7 2,8 - 4,7
	T- 4 0,091	m <sup>3</sup> /h	491	655	819	983	1147
		NC	-	20	25	30	35
		m <sup>3</sup> /h por lado	184 - 122	246 - 163	307 - 204	368 - 245	430 - 286
		Min./Máx. Alc. m.	1,9 - 3,0 1,5 - 2,4	2,4 - 4,0 1,9 - 3,3	3,0 - 5,0 2,5 - 4,1	3,7 - 6,1 2,9 - 4,9	4,3 - 7,1 3,4 - 5,7
	T- 5 0,128	m <sup>3</sup> /h	691	922	1152	1382	1613
		NC	-	20	26	31	36
		m <sup>3</sup> /h por lado	259 - 173	346 - 230	432 - 288	518 - 346	605 - 403
		Min./Máx. Alc. m.	2,1 - 3,3 1,7 - 2,9	2,7 - 4,5 2,3 - 3,9	3,4 - 5,7 2,9 - 4,8	4,1 - 7,0 3,5 - 5,9	4,7 - 8,0 4,2 - 6,9
	T- 6 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903
		NC	-	21	27	33	37
		m <sup>3</sup> /h por lado	306 - 204	408 - 271	509 - 339	611 - 407	713 - 475
		Min./Máx. Alc. m.	2,4 - 3,8 1,9 - 3,1	3,1 - 5,3 2,5 - 4,2	3,6 - 6,2 3,2 - 5,3	4,5 - 7,8 3,9 - 6,6	5,5 - 9,2 4,5 - 7,7
T- 7 0,238	m <sup>3</sup> /h	1285	1714	2142	2570	3000	
	NC	21	24	29	35	39	
	m <sup>3</sup> /h por lado	482 - 321	643 - 428	803 - 535	969 - 643	1125 - 750	
	Min./Máx. Alc. m.	2,6 - 5,8 2,5 - 3,9	3,6 - 7,2 3,2 - 5,4	4,4 - 8,2 3,8 - 6,4	5,3 - 8,8 4,7 - 7,8	6,3 - 10,0 5,7 - 9,4	
T- 8 0,263	m <sup>3</sup> /h	1420	1844	2367	2840	3314	
	NC	22	26	31	37	42	
	m <sup>3</sup> /h por lado	532 - 355	710 - 473	887 - 591	1065 - 710	1242 - 828	
	Min./Máx. Alc. m.	2,7 - 6,7 2,5 - 4,4	3,9 - 7,8 3,4 - 6,0	4,5 - 8,3 4,3 - 7,1	5,6 - 9,0 5,0 - 8,5	6,6 - 10,2 6,0 - 9,8	
<b>ADQ 41</b> 	T- 1 0,018	m <sup>3</sup> /h	97	130	162	194	227
		NC	-	-	20	23	26
		Min./Máx. Alc. m.	0,5 - 0,8	0,6 - 1,2	1,0 - 1,7	1,4 - 2,1	1,5 - 2,4
	T- 2 0,036	m <sup>3</sup> /h	194	260	324	389	454
		NC	-	-	21	26	30
		Min./Máx. Alc. m.	0,9 - 1,6	1,2 - 2,1	1,6 - 2,6	1,8 - 3,0	2,0 - 3,5
	T- 3 0,061	m <sup>3</sup> /h	329	439	549	659	769
		NC	-	-	23	29	34
	T- 4 0,091	m <sup>3</sup> /h	491	655	819	983	1147
		NC	-	-	25	30	35
		Min./Máx. Alc. m.	1,5 - 2,4	1,9 - 3,3	2,5 - 4,1	2,9 - 4,9	3,4 - 5,7



## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

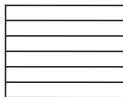
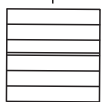
MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL	0,9	1,5	2,3	3,3	4,3
		EM mm CA	A-B	A-B	A-B	A-B	A-B
<b>ADQ 41</b> 	T- 5 0,128	m <sup>3</sup> /h	691	922	1152	1382	1613
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx. Alc. m.	1,7 - 2,9	2,3 - 3,9	2,9 - 4,8	3,5 - 5,9	4,2 - 6,9
	T- 6 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903
		NC	-	21	27	32	37
		Min./Máx. Alc. m.	1,9 - 3,1	2,5 - 4,2	3,2 - 5,3	3,9 - 6,6	4,5 - 7,7
	T- 7 0,238	m <sup>3</sup> /h	1285	1714	2142	2570	3000
		NC	20	23	29	35	39
		Min./Máx. Alc. m.	2,5 - 3,9	3,2 - 5,4	3,8 - 6,4	4,7 - 8,0	5,7 - 9,4
	T- 8 0,263	m <sup>3</sup> /h	1420	1894	2367	2840	3314
		NC	22	25	31	36	41
		Min./Máx. Alc. m.	2,5 - 4,4	3,4 - 6,0	4,3 - 7,1	5,0 - 8,5	6,0 - 9,9
	T- 9 0,341	m <sup>3</sup> /h	1841	2455	3069	3683	4297
		NC	26	32	36	39	44
		Min./Máx. Alc. m.	2,6 - 5,8	3,6 - 7,2	4,4 - 8,2	5,2 - 8,7	6,2 - 10,0
	T- 10 0,410	m <sup>3</sup> /h	2214	2952	3690	4428	5166
		NC	28	34	39	44	47
		Min./Máx. Alc. m.	2,8 - 6,8	4,0 - 7,9	4,5 - 8,4	5,8 - 9,1	6,7 - 10,4
	T- 11 0,484	m <sup>3</sup> /h	2614	3485	4356	5227	6098
		NC	30	37	42	48	51
		Min./Máx. Alc. m.	3,0 - 7,6	4,4 - 8,6	4,7 - 8,9	6,2 - 9,7	7,2 - 10,8

## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL	0,9	1,5	2,3	3,3	4,3
		EM mm CA	A-B	A-B	A-B	A-B	A-B
<b>ADQ - 13</b> 	371 X 208 0,040	m <sup>3</sup> /h ( vazão de ar)	216	288	360	432	504
		NC (Nível Sonoro)	-	-	22	27	32
		Min./Máx.	1,9 - 3,2	2,6 - 4,2	3,3 - 5,4	3,9 - 6,7	4,6 - 7,7
	471 X 208 0,053	m <sup>3</sup> /h	286	382	477	572	668
		NC	-	-	23	28	33
		Min./Máx.	2,3 - 3,7	3,0 - 5,2	3,6 - 6,1	4,4 - 7,6	5,4 - 9,0
	571 X 208 0,067	m <sup>3</sup> /h	362	482	603	724	844
		NC	-	-	24	29	34
		Min./Máx.	2,5 - 4,5	3,4 - 6,0	4,3 - 7,1	5,0 - 8,5	6,0 - 9,9
	671 X 208 0,080	m <sup>3</sup> /h	432	576	720	864	1008
		NC	-	20	25	30	35
		Min./Máx.	2,6 - 5,6	3,6 - 6,9	4,4 - 7,9	5,2 - 8,7	6,2 - 10,0
	871 X 208 0,107	m <sup>3</sup> /h	578	770	963	1156	1348
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx.	2,8 - 7,1	4,1 - 8,1	4,5 - 8,5	5,9 - 9,2	6,8 - 10,3
	1071 X 208 0,134	m <sup>3</sup> /h	724	965	1206	1448	1688
		NC	-	21	27	32	37
		Min./Máx.	3,1 - 7,7	4,5 - 8,7	4,8 - 9,0	6,3 - 9,8	7,3 - 10,8
	1271 X 208 0,160	m <sup>3</sup> /h	864	1152	1440	1728	2016
		NC	-	23	29	35	39
		Min./Máx.	3,3 - 7,9	4,7 - 8,9	5,0 - 9,2	6,5 - 10,2	7,7 - 11,4
471 X 264 0,075	m <sup>3</sup> /h	405	540	675	810	945	
	NC	-	-	24	29	34	
	Min./Máx.	2,5 - 5,0	3,5 - 6,6	4,3 - 7,6	5,7 - 8,6	6,1 - 9,9	


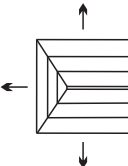


## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EMmm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
<b>ADQ - 13</b> 	571 X 264 0,094	m <sup>3</sup> /h	508	677	846	1015	1184
		NC	-	-	25	30	35
		Min./Máx.	2,7 - 6,2	3,8 - 7,5	4,4 - 8,3	5,4 - 8,9	6,4 - 10,2
	671 X 264 0,113	m <sup>3</sup> /h	610	814	1017	1220	1424
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx.	2,9 - 7,2	4,2 - 8,2	4,6 - 8,6	6,0 - 9,3	6,9 - 10,6
	871 X 264 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903
		NC	-	21	27	33	37
		Min./Máx.	3,2 - 7,8	4,6 - 8,8	4,9 - 9,1	6,4 - 10,0	7,5 - 11,1
	571 X 320 0,122	m <sup>3</sup> /h	659	878	1098	1318	1537
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx.	3,0 - 7,6	4,4 - 8,6	4,7 - 8,9	6,2 - 9,7	7,2 - 10,8
<b>ADQ - 23</b> 	671 X 320 0,147	m <sup>3</sup> /h	794	1058	1323	1588	1852
		NC	-	21	27	33	37
		Min./Máx.	3,2 - 7,8	4,6 - 8,8	4,9 - 9,1	6,4 - 10,0	7,5 - 11,1
	371 X 208 0,040	m <sup>3</sup> /h	216	288	360	432	504
		NC	-	-	22	27	32
		Min./Máx.	1,4 - 2,1	1,7 - 2,7	2,2 - 3,6	2,6 - 4,3	3,1 - 5,1
	471 X 208 0,053	m <sup>3</sup> /h	286	382	477	572	668
		NC	-	-	24	28	33
		Min./Máx.	1,6 - 2,7	2,1 - 3,6	2,4 - 4,5	3,2 - 5,4	3,8 - 6,3
	571 X 208 0,067	m <sup>3</sup> /h	362	482	603	724	844
		NC	-	-	24	29	34
		Min./Máx.	1,8 - 3,0	2,4 - 4,0	3,0 - 5,0	3,7 - 6,1	4,3 - 7,1
	671 X 208 0,080	m <sup>3</sup> /h	432	576	720	864	1008
		NC	-	20	25	30	35
		Min./Máx.	1,9 - 3,2	2,6 - 4,2	3,3 - 5,4	3,9 - 6,7	4,6 - 7,7
	871 X 208 0,107	m <sup>3</sup> /h	578	770	963	1156	1348
		NC	-	20	26	31	36
		Min./Máx.	2,3 - 3,7	3,0 - 5,2	3,6 - 6,1	4,4 - 7,6	5,4 - 9,0
	1071 X 208 0,134	m <sup>3</sup> /h	724	965	1206	1448	1688
		NC	-	21	27	32	37
		Min./Máx.	2,5 - 4,5	3,4 - 6,0	4,3 - 7,1	5,0 - 8,5	6,0 - 9,9
	1271 X 208 0,160	m <sup>3</sup> /h	864	1152	1440	1728	2016
		NC	-	23	29	35	39
		Min./Máx.	2,6 - 5,6	3,6 - 6,9	4,4 - 7,9	5,2 - 8,7	6,2 - 10,0
471 X 264 0,075	m <sup>3</sup> /h	405	540	675	810	945	
	NC	-	-	24	29	34	
	Min./Máx.	1,9 - 3,1	2,5 - 4,2	3,2 - 5,3	3,9 - 6,6	4,5 - 7,7	
571 X 264 0,094	m <sup>3</sup> /h	508	677	846	1015	1184	
	NC	-	-	25	30	35	
	Min./Máx.	2,1 - 3,3	2,7 - 4,5	3,4 - 5,6	4,1 - 6,9	4,7 - 8,0	
671 X 264 0,113	m <sup>3</sup> /h	610	814	1017	1220	1424	
	NC	-	20	26	31	36	
	Min./Máx.	2,4 - 3,8	3,1 - 5,3	3,6 - 6,2	4,5 - 7,8	5,5 - 9,2	
871 X 264 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903	
	NC	-	21	27	33	37	
	Min./Máx.	2,6 - 5,1	3,5 - 6,6	4,4 - 7,7	5,1 - 8,6	6,1 - 10,0	



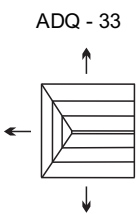
## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s						
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EM mm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B	
<b>ADQ - 23</b> 	1071 X 264 0,189	m <sup>3</sup> /h	1021	1361	1701	2041	2381	
		NC	-	22	28	33	37	
		Mín./Máx.	2,7 - 6,4	3,8 - 7,6	4,5 - 8,1	5,5 - 8,8	6,4 - 10,1	
	1271 X 264 0,227	m <sup>3</sup> /h	1226	1634	2043	2452	2860	
		NC	20	23	29	35	39	
		Mín./Máx.	2,9 - 7,2	4,2 - 8,3	4,5 - 8,6	6,0 - 9,4	6,9 - 10,6	
	571 X 320 0,122	m <sup>3</sup> /h	659	878	1098	1318	1537	
		NC	-	20	26	31	36	
		Mín./Máx.	2,5 - 3,9	3,2 - 5,4	3,9 - 6,4	4,7 - 7,9	5,7 - 9,4	
	671 X 320 0,147	m <sup>3</sup> /h	794	1058	1323	1588	1852	
		NC	-	21	27	33	37	
		Mín./Máx.	2,6 - 5,1	3,5 - 6,6	4,3 - 7,7	5,1 - 8,6	6,1 - 10,0	
	871 X 320 0,196	m <sup>3</sup> /h	1058	1411	1764	2117	2470	
		NC	-	22	28	34	38	
		Mín./Máx.	2,7 - 6,6	3,9 - 7,8	4,5 - 8,3	5,6 - 9,0	6,6 - 10,2	
	1071 X 320 0,245	m <sup>3</sup> /h	1323	1764	2205	2646	3087	
		NC	20	23	29	35	39	
		Mín./Máx.	3,0 - 7,6	4,4 - 8,5	4,7 - 8,8	6,2 - 9,6	7,2 - 10,8	
1271 X 320 0,294	m <sup>3</sup> /h	1588	2117	2646	3175	3704		
	NC	25	30	34	38	43		
	Mín./Máx.	3,2 - 7,8	4,6 - 8,8	4,9 - 9,1	6,4 - 10,0	7,5 - 11,0		
671 X 376 0,180	m <sup>3</sup> /h	972	1296	1620	1944	2268		
	NC	-	21	27	32	36		
	Mín./Máx.	2,6 - 5,8	3,6 - 7,2	4,3 - 8,0	5,3 - 8,8	6,3 - 10,0		
871 X 376 0,241	m <sup>3</sup> /h	1301	1735	2169	2603	3037		
	NC	20	23	29	35	39		
	Mín./Máx.	3,0 - 7,6	4,4 - 8,6	4,7 - 8,9	6,2 - 9,7	7,2 - 10,8		
1071 X 376 0,301	m <sup>3</sup> /h	1625	2167	2709	3251	3793		
	NC	25	30	34	38	43		
	Mín./Máx.	3,2 - 7,9	4,6 - 8,8	4,9 - 9,1	6,5 - 10,0	7,5 - 11,1		
871 X 432 0,285	m <sup>3</sup> /h	1539	2052	2565	3078	3591		
	NC	24	29	33	38	42		
	Mín./Máx.	3,1 - 7,7	4,5 - 8,6	4,8 - 9,0	6,3 - 9,8	7,4 - 10,9		
<b>ADQ - 33</b> 	371 X 208 0,040	m <sup>3</sup> /h	216	288	360	432	504	
		NC	-	-	22	27	32	
		m <sup>3</sup> /h por lado	96 - 24	128 - 32	160 - 40	192 - 49	224 - 57	
	471 X 208 0,053	m <sup>3</sup> /h	286	382	477	572	668	
		NC	-	-	23	28	33	
		m <sup>3</sup> /h por lado	131 - 24	175 - 32	218 - 40	262 - 49	306 - 57	
	571 X 208 0,067	m <sup>3</sup> /h	362	482	603	724	844	
		NC	-	-	24	29	34	
		m <sup>3</sup> /h por lado	169 - 24	225 - 32	285 - 40	337 - 49	394 - 57	
	671 X 208 0,080	m <sup>3</sup> /h	432	576	720	864	1008	
		NC	-	20	25	30	35	
		m <sup>3</sup> /h por lado	204 - 24	272 - 32	340 - 40	408 - 49	476 - 57	
			Mín./Máx.	19 - 3,1 0,5 - 0,8	2,5 - 4,2 0,6 - 1,2	3,2 - 5,3 10 - 17	3,9 - 6,6 14 - 2,1	4,5 - 7,7 15 - 2,4



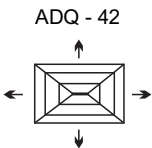


## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EMmm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
	871 X 208 0,0107	m <sup>3</sup> /h	578	770	963	1156	1348
		NC	-	20	26	31	36
		m <sup>3</sup> /h por lado	277 - 24	369 - 32	461 - 40	553 - 49	646 - 57
		Min./Máx.	2,2-3,6 0,5-0,8	2,9-5,0 0,6-1,2	3,5-5,8 1,0-1,7	4,2-7,0 1,4-2,1	5,0-8,3 1,5-2,4
	471 X 264 0,075	m <sup>3</sup> /h	405	540	675	810	945
		NC	-	-	24	29	34
		m <sup>3</sup> /h por lado	178 - 49	237 - 65	297 - 81	356 - 97	416 - 113
		Min./Máx.	1,7-3,0 0,9-1,6	2,3-4,0 1,2-2,1	2,9-4,9 1,6-2,6	3,5-6,0 1,8-3,0	4,2-7,0 2,0-3,5
	571 X 264 0,094	m <sup>3</sup> /h	508	677	846	1015	1184
		NC	-	-	25	30	35
		m <sup>3</sup> /h por lado	230 - 49	306 - 65	382 - 81	459 - 97	536 - 113
		Min./Máx.	1,9-3,2 0,9-1,6	2,6-4,2 1,2-2,1	3,3-5,4 1,6-2,6	3,9-6,6 1,8-3,0	4,6-7,7 2,0-3,5
	671 X 264 0,113	m <sup>3</sup> /h	610	814	1017	1220	1424
		NC	-	20	26	31	36
		m <sup>3</sup> /h por lado	280 - 49	374 - 65	468 - 81	561 - 97	655 - 113
		Min./Máx.	2,2-3,6 0,9-1,6	2,9-5,0 1,2-2,1	3,5-5,8 1,6-2,6	4,3-7,0 1,8-3,0	5,0-8,3 2,0-3,5
	871 X 264 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903
		NC	-	21	27	32	37
		m <sup>3</sup> /h por lado	383 - 49	511 - 65	639 - 81	767 - 97	895 - 113
		Min./Máx.	2,5-4,6 0,9-1,6	3,4-6,1 1,2-2,1	4,3-7,2 1,6-2,6	5,0-8,5 1,8-3,0	6,0-9,9 3,0-3,5
571 X 320 0,122	m <sup>3</sup> /h	659	878	1098	1318	1537	
	NC	-	20	26	31	36	
	m <sup>3</sup> /h por lado	288 - 82	384 - 109	480 - 137	577 - 164	672 - 192	
	Min./Máx.	2,3-3,6 1,3-2,0	3,0-5,1 1,6-2,6	3,6-5,9 2,1-3,4	4,4-7,1 2,4-4,0	5,1-8,5 2,8-4,7	
671 X 320 0,147	m <sup>3</sup> /h	794	1058	1323	1588	1852	
	NC	-	21	27	33	37	
	m <sup>3</sup> /h por lado	356 - 82	475 - 109	593 - 137	712 - 164	830 - 192	
	Min./Máx.	2,4-4,4 1,3-2,0	3,4-6,0 1,6-2,6	4,2-7,1 2,1-3,4	5,0-8,5 2,4-4,0	6,0-9,8 2,8-4,7	
871 X 320 0,196	m <sup>3</sup> /h	1058	1411	1764	2117	2470	
	NC	-	22	28	34	38	
	m <sup>3</sup> /h por lado	488 - 82	651 - 109	813 - 137	976 - 164	1119 - 192	
	Min./Máx.	2,6-5,8 1,3-2,0	3,2-7,2 1,6-2,6	4,4-8,2 2,1-3,4	5,3-8,8 2,4-4,0	6,3-10,0 2,8-4,7	
671 X 376 0,180	m <sup>3</sup> /h	972	1296	1620	1944	2268	
	NC	-	21	27	32	36	
	m <sup>3</sup> /h por lado	425 - 122	566 - 163	708 - 204	850 - 245	991 - 286	
	Min./Máx.	2,5-5,5 1,5-2,4	3,5-6,8 1,9-3,3	4,4-7,8 2,5-4,1	5,1-8,7 2,9-4,9	6,1-10,0 3,4-5,7	
871 X 376 0,241	m <sup>3</sup> /h	1301	1735	2169	2603	3037	
	NC	20	23	29	35	39	
	m <sup>3</sup> /h por lado	590 - 122	786 - 163	982 - 204	1179 - 245	1375 - 286	
	Min./Máx.	2,8-7,0 1,5-2,4	4,0-8,0 1,9-3,3	4,5-8,4 2,5-4,1	5,8-9,1 2,9-4,9	6,7-10,3 3,4-5,7	
871 X 432 0,285	m <sup>3</sup> /h	1539	2052	2565	3078	3591	
	NC	24	29	33	38	42	
	m <sup>3</sup> /h por lado	683 - 173	911 - 230	1138 - 288	1366 - 364	1594 - 403	
	Min./Máx.	3,0-7,6 1,7-2,9	4,4-8,5 2,3-3,9	4,8-8,8 2,9-4,8	6,2-9,7 3,5-5,9	7,3-10,9 4,2-6,9	
962 X 462 0,345	m <sup>3</sup> /h	1863	2484	3105	3726	4347	
	NC	26	32	37	40	45	
	m <sup>3</sup> /h por lado	830 - 204	1106 - 271	1383 - 339	1660 - 407	1936 - 475	
	Min./Máx.	3,2-7,8 1,9-3,1	4,6-8,8 2,5-4,2	4,9-9,1 3,2-5,3	6,4-10,0 3,9-6,6	7,5-11,1 4,5-7,7	
ADQ - 42	371 X 208 0,040	m <sup>3</sup> /h	216	288	360	432	504
		NC	-	-	22	27	32
		m <sup>3</sup> /h por lado	84 - 24	112 - 32	140 - 40	167 - 49	195 - 57
		Min./Máx.	1,3-2,0 0,5-0,8	1,6-2,6 0,6-1,2	2,1-3,4 1,0-1,7	2,4-4,0 1,4-2,1	2,8-4,7 1,5-2,4



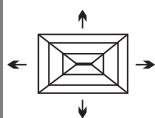
## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EMmm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
 <p>ADQ - 42</p>	471 X 208 0,053	m <sup>3</sup> /h	286	382	477	572	668
		NC	-	-	23	28	33
		m <sup>3</sup> /h por lado	119 - 24	159 - 32	198 - 40	237 - 49	277 - 57
		Min./Máx.	1,5 - 2,4 0,5 - 0,8	1,9 - 3,3 0,6 - 1,2	2,5 - 4,1 1,0 - 1,7	2,9 - 4,9 1,4 - 2,1	3,4 - 5,7 1,5 - 2,4
	571 X 208 0,067	m <sup>3</sup> /h	362	482	603	724	844
		NC	-	-	24	29	34
		m <sup>3</sup> /h por lado	157 - 24	209 - 32	261 - 40	313 - 49	365 - 57
		Min./Máx.	1,6 - 2,7 0,5 - 0,8	2,2 - 3,7 0,6 - 1,2	2,8 - 4,6 1,0 - 1,7	3,4 - 5,7 1,4 - 2,1	4,1 - 6,7 1,5 - 2,4
	671 X 208 0,080	m <sup>3</sup> /h	432	576	720	864	1008
		NC	-	20	25	30	35
		m <sup>3</sup> /h por lado	192 - 24	256 - 32	320 - 40	383 - 49	447 - 57
		Min./Máx.	1,8 - 3,0 0,5 - 0,8	2,4 - 4,1 0,6 - 1,2	3,1 - 5,1 1,0 - 1,7	3,8 - 6,4 1,4 - 2,1	4,4 - 7,3 1,5 - 2,4
	871 X 208 0,107	m <sup>3</sup> /h	578	770	963	1156	1348
		NC	-	20	26	31	36
		m <sup>3</sup> /h por lado	265 - 24	353 - 32	441 - 40	529 - 49	617 - 57
		Min./Máx.	2,2 - 3,4 0,5 - 0,8	2,8 - 4,6 0,6 - 1,2	3,5 - 5,7 1,0 - 1,7	4,2 - 6,9 1,4 - 2,1	4,8 - 8,1 1,5 - 2,4
	1071 X 208 0,134	m <sup>3</sup> /h	724	965	1206	1448	1688
		NC	-	21	27	32	37
m <sup>3</sup> /h por lado		338 - 24	450 - 32	563 - 40	675 - 49	787 - 57	
Min./Máx.		2,4 - 4,3 0,5 - 0,8	3,4 - 5,7 0,6 - 1,2	4,2 - 6,8 1,0 - 1,7	4,9 - 8,2 1,4 - 2,1	5,7 - 9,6 1,5 - 2,4	
1271 X 208 0,160	m <sup>3</sup> /h	864	1152	1440	1728	2016	
	NC	-	23	29	35	39	
	m <sup>3</sup> /h por lado	408 - 24	544 - 32	680 - 40	815 - 49	951 - 57	
	Min./Máx.	2,6 - 5,1 0,5 - 0,8	3,5 - 6,6 0,6 - 1,2	4,4 - 7,7 1,0 - 1,7	5,1 - 8,6 1,4 - 2,1	6,1 - 10,0 1,5 - 2,4	
471 X 264 0,075	m <sup>3</sup> /h	405	540	675	810	945	
	NC	-	-	24	29	34	
	m <sup>3</sup> /h por lado	153 - 49	205 - 65	256 - 81	308 - 97	359 - 113	
	Min./Máx.	1,6 - 2,7 0,9 - 1,6	2,2 - 3,7 1,2 - 2,1	2,8 - 4,6 1,6 - 2,6	3,4 - 5,7 1,8 - 3,0	4,1 - 6,7 2,0 - 3,5	
571 X 264 0,094	m <sup>3</sup> /h	508	677	846	1015	1184	
	NC	-	-	25	30	35	
	m <sup>3</sup> /h por lado	205 - 49	273 - 65	342 - 81	410 - 97	479 - 113	
	Min./Máx.	1,9 - 3,1 0,9 - 1,6	2,5 - 4,2 1,2 - 2,1	3,2 - 5,3 1,6 - 2,6	3,9 - 6,6 1,8 - 3,0	4,5 - 7,7 2,0 - 3,5	
671 X 264 0,113	m <sup>3</sup> /h	610	814	1017	1220	1424	
	NC	-	20	26	31	36	
	m <sup>3</sup> /h por lado	256 - 49	342 - 65	427 - 81	513 - 97	599 - 113	
	Min./Máx.	2,1 - 3,3 0,9 - 1,6	2,7 - 4,5 1,2 - 2,1	3,4 - 5,7 1,6 - 2,6	4,1 - 7,0 1,8 - 3,0	4,7 - 8,0 2,0 - 3,5	
871 x 264 0,151	m <sup>3</sup> /h	815	1087	1359	1631	1903	
	NC	-	21	27	32	37	
	m <sup>3</sup> /h por lado	359 - 49	478 - 65	598 - 81	718 - 97	838 - 113	
	Min./Máx.	2,4 - 4,4 0,9 - 1,6	3,4 - 6,0 1,2 - 2,1	4,2 - 7,1 1,6 - 2,6	5,0 - 8,5 1,8 - 3,0	6,0 - 9,8 2,0 - 3,5	
1071 x 264 0,189	m <sup>3</sup> /h	1021	1361	1701	2041	2381	
	NC	-	22	28	33	37	
	m <sup>3</sup> /h por lado	461 - 49	615 - 65	769 - 81	923 - 97	1077 - 113	
	Min./Máx.	2,6 - 5,7 0,9 - 1,6	3,6 - 7,0 1,2 - 2,1	4,4 - 7,9 1,6 - 2,6	5,2 - 8,7 1,8 - 3,0	6,2 - 10,0 2,0 - 3,5	
1271 x 264 0,227	m <sup>3</sup> /h	1226	1634	2043	2452	2860	
	NC	20	23	29	35	39	
	m <sup>3</sup> /h por lado	564 - 49	752 - 65	940 - 81	1129 - 97	1317 - 113	
	Min./Máx.	2,6 - 7,0 0,9 - 1,6	4,0 - 8,0 1,2 - 2,1	4,4 - 8,4 1,6 - 2,6	5,8 - 9,0 1,8 - 3,0	6,7 - 10,2 2,0 - 3,5	
571 X 320 0,122	m <sup>3</sup> /h	659	878	1098	1318	1537	
	NC	-	20	26	31	36	
	m <sup>3</sup> /h por lado	247 - 82	330 - 109	412 - 137	495 - 164	576 - 192	
	Min./Máx.	2,1 - 3,3 1,3 - 2,0	2,7 - 4,5 1,6 - 2,6	3,4 - 5,6 2,1 - 3,4	4,1 - 6,9 2,4 - 4,0	4,7 - 8,0 2,8 - 4,7	



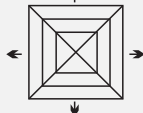
## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento

MODELO	TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EM mm CA	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
<b>ADQ - 42</b>	671 X 320 0,147	m <sup>3</sup> /h	794	1058	1323	1588	1852
		NC	-	21	27	33	37
		m <sup>3</sup> /h por lado	315 - 82	420 - 109	524 - 137	630 - 164	734 - 192
		Min./Máx.	2,3-3,7 13-2,0	3,0-5,1 16-2,6	3,5-6,0 2,1-3,4	4,4-7,6 2,4-4,0	5,4-9,0 2,8-4,7
	871 X 320 0,196	m <sup>3</sup> /h	1058	1411	1764	2117	2470
		NC	-	22	28	34	38
		m <sup>3</sup> /h por lado	447 - 82	596 - 109	745 - 137	894 - 164	1043 - 192
		Min./Máx.	2,6-5,7 13-2,0	3,6-7,0 16-2,6	4,4-8,0 2,1-3,4	5,2-8,8 2,4-4,0	6,2-10,0 2,8-4,7
	1071 x 320 0,245	m <sup>3</sup> /h	1323	1764	2205	2646	3087
		NC	20	23	29	35	39
		m <sup>3</sup> /h por lado	579 - 82	773 - 109	965 - 137	1159 - 164	1351 - 192
		Min./Máx.	2,8-7,1 13-2,0	4,1-8,1 16-2,6	4,5-8,5 2,1-3,4	5,9-9,2 2,4-4,0	6,8-10,3 2,8-4,7
	1271 x 320 0,294	m <sup>3</sup> /h	1588	2117	2646	3175	3704
		NC	25	30	34	38	43
		m <sup>3</sup> /h por lado	712 - 82	949 - 109	1186 - 137	1423 - 164	1660 - 192
		Min./Máx.	3,0-7,6 13-2,0	4,4-8,6 16-2,6	4,7-8,9 2,1-3,4	6,2-9,7 2,4-4,0	7,2-10,6 2,8-4,7
	671 X 376 0,180	m <sup>3</sup> /h	972	1296	1620	1944	2268
		NC	-	21	27	32	36
		m <sup>3</sup> /h por lado	364 - 122	485 - 163	606 - 204	727 - 245	848 - 286
		Min./Máx.	2,5-4,5 15-2,4	3,4-6,0 19-3,3	4,3-7,1 2,5-4,1	5,0-8,5 2,9-4,9	6,0-9,9 3,4-5,7
	871 x 376 0,241	m <sup>3</sup> /h	1301	1735	2169	2603	3037
		NC	20	23	29	35	39
		m <sup>3</sup> /h por lado	528 - 122	704 - 163	880 - 204	1056 - 245	1232 - 286
		Min./Máx.	2,7-6,6 15-2,4	3,9-7,8 19-3,3	4,5-8,3 2,5-4,1	5,6-9,0 2,9-4,9	6,6-10,2 3,4-5,7
	1071 x 376 0,301	m <sup>3</sup> /h	1625	2167	2709	3251	3793
		NC	25	30	34	38	43
		m <sup>3</sup> /h por lado	690 - 122	920 - 163	1150 - 204	1370 - 245	1610 - 286
		Min./Máx.	3,0-7,6 15-2,4	4,4-8,5 19-3,3	4,8-8,8 2,5-4,1	6,2-9,7 2,9-4,9	7,3-10,9 3,4-5,7
1271 x 376 0,361	m <sup>3</sup> /h	1949	2599	3249	3899	4549	
	NC	27	33	38	41	46	
	m <sup>3</sup> /h por lado	852 - 122	1136 - 163	1420 - 204	1704 - 245	1988 - 286	
	Min./Máx.	3,2-7,8 15-2,4	4,6-8,8 19-3,3	4,9-9,1 2,5-4,1	6,4-10,1 2,9-4,9	7,6-11,1 3,4-5,7	
871 X 432 0,285	m <sup>3</sup> /h	1539	2052	2565	3078	3591	
	NC	24	29	33	38	42	
	m <sup>3</sup> /h por lado	596 - 173	796 - 230	994 - 288	1193 - 346	1392 - 403	
	Min./Máx.	2,8-7,1 17-2,9	4,1-8,1 2,3-3,9	4,5-8,5 2,9-4,8	5,9-9,2 3,5-5,9	6,8-10,4 4,2-6,9	
1071 x 432 0,357	m <sup>3</sup> /h	1928	2570	3213	3856	4498	
	NC	27	33	38	41	45	
	m <sup>3</sup> /h por lado	791 - 173	1055 - 230	1318 - 288	1582 - 346	1846 - 403	
	Min./Máx.	3,2-7,8 17-2,9	4,6-8,8 2,3-3,9	4,9-9,1 2,9-4,8	6,4-10,0 3,5-5,9	7,5-11,1 4,2-6,9	
1271 x 432 0,429	m <sup>3</sup> /h	2317	3089	3861	4633	5405	
	NC	29	35	40	45	48	
	m <sup>3</sup> /h por lado	985 - 173	1314 - 230	1645 - 288	1970 - 346	2299 - 403	
	Min./Máx.	3,4-8,0 17-2,9	4,8-9,0 2,3-3,9	5,1-9,3 2,9-4,8	6,7-10,2 3,5-5,9	7,8-11,4 4,2-6,9	
962 x 462 0,345	m <sup>3</sup> /h	1863	2484	3105	3726	4347	
	NC	26	32	37	40	45	
	m <sup>3</sup> /h por lado	727 - 204	971 - 271	1213 - 339	1456 - 407	1698 - 475	
	Min./Máx.	3,1-7,7 19-3,1	4,5-8,7 2,5-4,2	4,8-9,0 3,2-5,3	6,3-9,8 3,9-6,6	7,3-10,8 4,5-7,7	
1162 x 562 0,531	m <sup>3</sup> /h	2867	3823	4779	5735	6691	
	NC	30	37	42	48	51	
	m <sup>3</sup> /h por lado	1112 - 321	1483 - 428	1854 - 535	2224 - 643	2595 - 750	
	Min./Máx.	3,7-8,2 2,5-3,9	5,0-9,2 3,2-5,4	5,4-9,6 3,8-6,4	6,9-10,5 4,7-7,8	8,0-11,7 5,7-9,4	
1212 x 587 0,584	m <sup>3</sup> /h	3154	4205	5256	6307	7358	
	NC	31	38	44	49	52	
	m <sup>3</sup> /h por lado	1222 - 355	1629 - 473	2037 - 591	2443 - 710	2851 - 828	
	Min./Máx.	4,0-8,4 2,5-4,4	5,3-9,5 3,4-6,0	5,7-9,9 4,3-7,1	7,2-10,8 5,0-8,5	8,4-12,1 6,0-9,8	





## Dados para Seleção e Desempenho - Insuflamento e retorno

TAMANHO ÁREA DO COLARINHO m <sup>2</sup>	MODELO ADQ - 41 	VELOCIDADE NO COLARINHO m/s					
		VELOCIDADE ADOTADA	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL EM mm. C.A.	0,9 A-B	1,5 A-B	2,3 A-B	3,3 A-B	4,3 A-B
		PERDA DE PRESSÃO TOTAL NO RET. EM mm. C.A.	0,13	0,23	0,33	0,48	0,65
T- 2 0,036	Insuflamento m <sup>2</sup>	m <sup>3</sup> /h (Insuf.)	97	130	162	194	227
		0,018	NC (Nível Sonoro)	-	-	22	27
	Retorno m <sup>2</sup>	Mín./Máx. Alc. m.	0,5 - 0,8	0,6 - 1,2	1,0 - 1,7	1,4 - 2,1	1,5 - 2,4
		0,018	m <sup>3</sup> /h (vazão de ret.)	97	130	162	194
T- 3 0,061	0,025	m <sup>3</sup> /h	135	180	225	270	315
		NC	-	20	24	29	34
		Mín./Máx.	0,6 - 1,1	0,8 - 1,5	1,2 - 2,2	1,5 - 2,3	1,6 - 2,7
	0,036	m <sup>3</sup> /h	194	260	324	389	454
T- 4 0,091	0,055	m <sup>3</sup> /h	297	396	495	594	693
		NC	-	20	25	31	36
		Mín./Máx.	1,2 - 1,9	1,5 - 2,5	2,0 - 3,3	2,3 - 3,8	2,5 - 4,5
	0,036	m <sup>3</sup> /h	194	260	324	389	454
T- 5 0,128	0,067	m <sup>3</sup> /h	362	482	603	724	844
		NC	-	21	26	31	37
		Mín./Máx.	1,3 - 2,0	1,6 - 2,7	2,2 - 3,5	2,4 - 4,2	2,8 - 4,9
	0,061	m <sup>3</sup> /h	329	439	549	659	769
T- 6 0,151	0,090	m <sup>3</sup> /h	486	648	810	972	1134
		NC	20	22	28	32	38
		Mín./Máx.	1,5 - 2,4	1,9 - 3,2	2,5 - 4,0	2,9 - 4,8	3,4 - 5,6
	0,061	m <sup>3</sup> /h	329	439	549	659	769
T- 7 0,238	0,110	m <sup>3</sup> /h	594	792	990	1188	1386
		NC	21	24	30	35	39
		Mín./Máx.	1,6 - 2,7	2,1 - 3,6	2,7 - 4,5	3,2 - 5,4	3,8 - 6,3
	0,128	m <sup>3</sup> /h	691	922	1152	1382	1613
T- 8 0,263	0,135	m <sup>3</sup> /h	729	972	1215	1458	1701
		NC	23	26	31	36	41
		Mín./Máx.	1,7 - 3,0	2,3 - 4,0	2,9 - 4,9	3,5 - 6,0	4,2 - 7,0
	0,128	m <sup>3</sup> /h	691	922	1152	1382	1613
T- 9 0,341	0,166	m <sup>3</sup> /h	896	1195	1494	1793	2092
		NC	26	31	36	39	44
		Mín./Máx.	1,9 - 3,2	2,6 - 4,2	3,3 - 5,4	3,9 - 6,7	4,6 - 7,7
	0,175	m <sup>3</sup> /h	945	1260	1575	1890	2205
T- 10 0,410	0,187	m <sup>3</sup> /h	1010	1346	1683	2020	2356
		NC	28	34	39	44	47
		Mín./Máx.	2,1 - 3,4	2,7 - 4,6	3,4 - 5,6	4,1 - 7,0	4,7 - 8,2
	0,223	m <sup>3</sup> /h	1204	1606	2007	2408	2810
T- 11 0,484	0,261	m <sup>3</sup> /h	1409	1879	2349	2819	3289
		NC	30	37	43	48	51
		Mín./Máx.	2,5 - 4,4	3,4 - 6,0	4,3 - 7,1	5,0 - 8,5	6,0 - 9,9
	0,223	m <sup>3</sup> /h	1204	1606	2007	2408	2810



### Código para pedido:

